

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
NCT 401 Componente A	EH 401 Componente B	100:45
	EH 402 Componente B	100:45

DESCRIZIONE: Sistema epossidico bicomponente incolore, trasparente, composto da una resina non caricata ad elevata fluidita' da abbinare all'indurente specifico per lo spessore da colare

EH 401: con elevato tempo di utilizzo e bassa esotermia consente di colare spessori fino a 3-5 cm. di tops per arredo o colate fino a 10 cm. per masse di 1 litro.

EH 402/V: è la versione accelerata del EH 401 ed è indicato per colate di spessore massimo di 1 cm. e nella vetrificazione di mostrine e di etichette lenticolari.

E' necessario valutare a seconda delle applicazioni l'idoneita' del sistema per la realizzazione di manufatti trasparenti che implicano l'accoppiamento di materiali di natura diversa, in quanto la dilatazione termica della resina in massa può portare al distacco dal supporto o alla rottura dello stesso se questo è fragile.

Il sistema presenta una notevole stabilità all'ingiallimento ma l'esposizione per tempi prolungati all'irraggiamento UV provoca un leggero ingiallimento del prodotto.

APPLICAZIONI: Realizzazione di colate e inglobamenti dove è richiesta una adeguata trasparenza e resistenza all'ingiallimento.

METODO DI UTILIZZO: Colata in ambiente o in vuoto. Indurimento a TA.

ISTRUZIONI: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente evitando di inglobare aria.
In casi particolari può essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.

POST-INDURIMENTO: Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche meccaniche. Per i sistemi che induriscono a caldo si consiglia di seguire le indicazioni riportate in questo bollettino verificandone l'effettiva applicabilità al componente in esame.
In entrambi i casi si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.

STOCCAGGIO E PRECAUZIONI: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità'.
Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

SPECIFICHE DI SISTEMA:

RESINA:	Viscosita' a 25°C	mPas	800 - 1.000
	Equivalentente epossidico	g/equiv.	190 - 200
INDURENTE:	Viscosita' a 25°C	mPas	180 - 300

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

DATI DI LAVORAZIONE	EH 401	EH 402/V
Colore resina	Incolore	
Colore indurente	Incolore	
Densità a 25°C resina (ASTM D 1475)	g/ml 1,10 - 1,14	
Densità a 25°C indurente (ASTM D 1475)	g/ml 0,99 - 1,01	
Rapporto in peso (PER 100 g RESINA)	g. 45	
Rapporto in volume (PER 100 ml RESINA)	ml 50	
Viscosità miscela iniziale a 25°C	mPas 500 – 800	
Tempo di gelificazione a 25°C (*) (15 ml, 6 mm)	h 10 – 12	h 4 – 5
Tempo di gelificazione a 25°C (*) (10 ml)	min. 180 – 220	min. 50 – 70
Pot – Life (EN13702-2) (*)	min. 90 –110	min. 35 – 45
Tempo di indurimento a 25°C (*)	h 36 – 48 (300 ml, 40 mm)	h 18 – 24 (15 ml, 6 mm)
Post indurimento a 60 °C	h 15	h 15
Massimo spessore di colata consigliato	mm 100	mm 10

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

DATI DI LAVORAZIONE	EH 401	EH 402/V
Aspetto della superficie	Lucido	
Durezza Shore (ASTM D 2240)	D/15 80 - 85	
Transizione vetrosa (ASTM D 3418)	C° 45 - 50	C° 52 - 58

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta (**) il segno di parentesi indica la facoltativita'

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma e' a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità' del prodotto per la specifica applicazione considerata.